



**Certificato numero: 362 R**

*Certificate number*

Si certifica che la Società

*We hereby certify that the Company*

**RAMKRISHNA FORGINGS LTD**

Unità operativa / Branch

PLANT -VII, PLOT. No. 1988, MAUZA DUGNI BLOCK- JAMSHEDPUR - 833220 JHARKHAND- KHARSAWAN (IN)

**E' certificata per la saldatura / Is certified for welding**

**in accordo a UNI EN 15085-2: 2023/ according to EN 15085-2:2023**

**al livello di classificazione / under certification level  
CL1/P**

Campo di applicazione / Field of application :

Railways components.

La presente certificazione è conforme alle **linee guida ANSFISA** per la certificazione delle Organizzazioni che operano nel settore della saldatura dei rotabili ferroviari o parte di essi in conformità alle norme UNI EN 15085. Lo stato di validità del presente certificato deve essere accertato sulla banca dati Accredia.

This certification is according to the **ANSFISA guidelines** for the Certification of Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085. The validity of this certificate must be verified on the Accredia database.

Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.

Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.

Prima emissione / First issue **08/03/2024**

Emissione corrente / Current issue **08/03/2024**

Data di scadenza / Expiry date **08/03/2027**

**L'Organo  
Deliberante**

Dott. Ing. Paolo Picollo



**Il Direttore Tecnico  
IIS CERT**

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo





**Campo di validità / Range of certification:**

Processi * Processes *	Materiali ** Materials **	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks
135	1.2	>=5		FW
135	1.2	3 - 80		BW
135	1.2	3- 60		FW
135	1,2/8.1	3 -40	>=39	FW
141	22,3	3 - 10		FW
141	22.3	3 - 10		BW
141	8.1/1.2	1.5 - 9		BW
141	8.1	3 - 40		FW

\*EN ISO 4063

\*\* CEN ISO / TR 15608

**Coordinatori di saldatura / Welding coordinators:**

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
Sajendra Kumar	RWC	A	IWE
Priyabrat Gochhi	DWC1	A	IWT
Biswas Pradip Kumar	DWC	C	IWT

(1) **RWC**=1^ Coordinatore della saldatura/*1^ welding coordinator*; **DWC1**= 1^ Sostituto del coordinatore della saldatura/*1st deputy of the responsible welding coordinator*; **DWC**=altri sostituti del Coordinatore della saldatura/*Others deputies of welding coordinator*

**IIS**

**Prima emissione / First issue**

**08/03/2024**

**Emissione corrente / Current issue**

**08/03/2024**

**Data di scadenza / Expiry date**

**08/03/2027**

**L'Organo  
Deliberante**

Dott. Ing. Paolo Picollo



**Il Direttore Tecnico  
IIS CERT**

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo

